

Kälte Klima Energie

Sparen Sie Kosten mit massgeschneiderter Kälte.



Sparen auch  
Sie mit Alpiq InTec  
bares Geld!

Bei Energieeffizienz in der Kältetechnik ist Alpiq InTec führend in der Branche. Wir verfügen über viel Know-how und eine breite Produktpalette. Mit diesem Wissen werden

Anschaffungen und Anlagen zu sicheren Investitionen für die Zukunft und gewährleisten geringe Betriebs- und Verbraucherkosten.

## Umweltfreundlich kühlen heisst Geld sparen

In Unternehmen sind die Kosten für die Kälteerzeugung nicht selten doppelt so hoch wie jene für die Wärmeerzeugung. Eine Überprüfung der Kälteanlagen durch unsere Experten kann daher sehr lohnenswert sein. Mit der richtigen Planung, Auslegung der Komponenten, Inbetriebnahme, Einstellung der Parameter können wir heute bis zu 50% Energiekosten einsparen. Mit unserem gesamten Massnahmenpaket sparen unsere Kunden über die Energiekostenrechnung direkt und wiederkehrend bares Geld.

### Neuanlagen

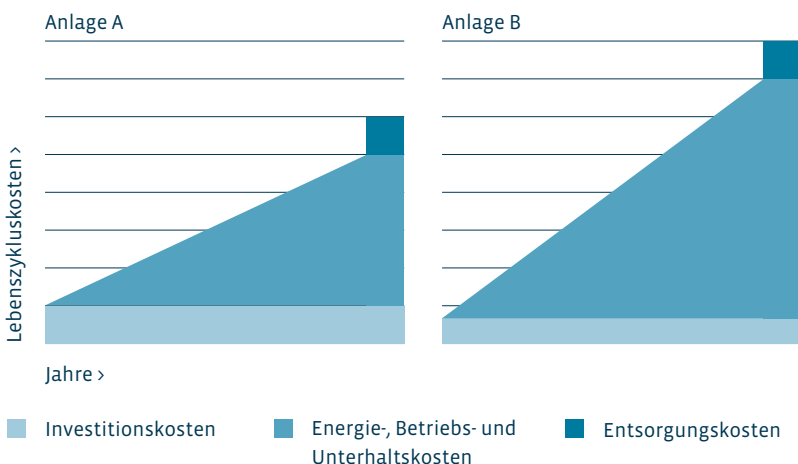
- Richtige Planung
- Richtige Auslegung
- Einstellung der Parameter
- Sorgfältige Inbetriebnahme

### Bestehende Anlagen

- Reinigung der Wärmetauscher
- Regelung prüfen und optimieren
- Abwärmenutzung optimieren
- div. Nachrüstungsmöglichkeiten

## 50% Energiekosten eingespart!

### Kostenberechnung von Kälteanlagen



Die Anlage A mit leicht höheren Investitionskosten (Anschaffungskosten), dafür aber tieferen jährlichen Energiekosten, weist deutlich geringere Lebenszykluskosten auf als die günstigere Anlage mit höheren jährlichen Energiekosten.

### Jederzeit für Sie da

Bei der Installation und Wartung bieten wir erstklassigen Service. Das Team steht 24 Stunden an 365 Tagen zur Verfügung. Auf Wunsch profitieren die Kunden vom firmeneigenen Fernüberwachungssystem, um auf allfällige Störungen schnell reagieren zu können. Mit diesen Dienstleistungen ist Alpiq InTec der optimale Partner für die Realisation von Kälte- und Klimaanlage.

### Geschäftsbereiche

#### Gewerbekälte

- Hotels/Restaurants
- Spitäler/Heime/Kliniken
- Bäckereien
- Metzgereien
- Supermärkte
- Convenience Stores

#### Industriekälte

- Molkereien/Käsereien
- Fleischverarbeitung
- Pharma/Chemie
- Prozesskühlung

#### Klimatechnik

- Klimatisierung Büro/Wohnbereich
- Serverräume
- Weinkeller

#### Energietechnik

- Abwärmenutzung
- CO<sub>2</sub> Kälteanlagen
- Kühlgeräte mit umweltfreundlichem Propan als Kältemittel

### Dienstleistungen

- Expertisen
- Projektierung und Ausführung von Kälte- und Klimaanlage
- Rascher Serviceeinsatz
- Gut ausgerüstete Servicefahrzeuge
- 24h-Service an 365 Tagen im Jahr

### Vorteile

- Engagiertes Fachpersonal zugunsten der Kunden genauso wie der Umwelt.
- Breite Produktpalette für alle Bereiche der Kälte-, Klima- und Energietechnik.
- Frühzeitiges Erkennen von technischen, ökonomischen und ökologischen Verbesserungen.
- Gewährleistung von geringen Betriebs- und Verbraucherkosten.
- Entwicklung von massgeschneiderten Lösungen.
- Spezielles Know-how bei CO<sub>2</sub>, Ammoniak-Technologie, VRV-Klimaanlagen und Wärmerückgewinnung.

#### Alpiq InTec Gruppe

[www.alpiq-intec.ch/kaelte](http://www.alpiq-intec.ch/kaelte)

#### Alpiq InTec Ost AG

Im Alexander 4, CH-8500 Frauenfeld, T +41 52 725 29 00  
Luxwiesenstr. 4, CH-7302 Landquart, T +41 81 286 20 00

#### Alpiq InTec West AG

St. Jakob-Str. 200, CH-4002 Basel, T +41 61 260 66 66  
Weltpoststr. 5, CH-3015 Bern, T +41 31 378 31 11  
Untere Bönigstr. 46, CH-3800 Interlaken, T +41 33 827 00 00